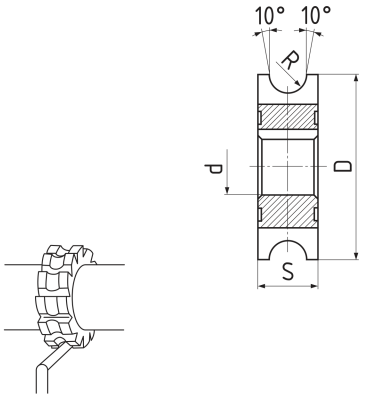
Frézy půlkruhové | vyduté

EN Half circle milling cutters | concave
DE Halbrund-Profilfräser | konkav
RU Фрезы полукруглые | вогнутые

DIN 138 | DIN ~855A | typ N | λ=0° γ=10° | HSS | HSS Co5

8200 | 8200V





HSS



HSS Co5

D js 16	S js 16	d H 7	R H 11	Z 8200	Z 8200V	820070	820075V
50	6	16	1	14	14	.010	.010
50	6	16	1,25	14	14	.0125	.0125
50	8	16	1,5		14		.015
50	8	16	1,6	14		.016	
50	9	16	2	14	14	.020	.020
63	10	22	2,5	12	14	.025	.025
63	12	22	3	12	12	.030	.030
63	12	22	3,15	12		.0315	
63	16	22	3,5	12		.035	
63	16	22	4	12	12	.040	.040
63	18	22	4,5	12		.045	
63	20	22	5	12	10	.050	.050
80	24	27	6	12	10	.060	.060
80	24	27	6,3	12		.063	
80	24	27	7	12		.070	
80	32	27	8	12	10	.080	.080
100	32	32	9	12	10	.090	.090
100	36	32	10	12	10	.100	.100
100	40	32	12	12	10	.120	.120
100	40	32	12,5	12		.125	
125	50	32	16	10		.160	
125	60	32	20	10	10	.200	.200

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material		Ap	Ae	Vc	fz (mm/z) Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100
	820070							
P.1	≤ 600 N/mm²	1xR		30	0,080	0,100	0,120	0,140
P.4	≤ 900 N/mm²	1xR		20	0,080	0,100	0,120	0,140
K.1	< 240 HB	1xR		25	0,080	0,100	0,120	0,140
K.2	> 240 HB	1xR		17	0,080	0,100	0,120	0,140
	810075V							
P.1	≤ 600 N/mm²	1xR		37,5	0,080	0,100	0,120	0,140
P.3	≤ 1100 N/mm²	1xR		18	0,080	0,100	0,120	0,140
P.4	≤ 900 N/mm²	1xR		25	0,080	0,100	0,120	0,140
P.6	> 1100 N/mm²	1xR		16	0,056	0,070	0,084	0,098
M.2	750 - 850 N/mm²	1xR		10	0,080	0,100	0,120	0,140
K.1	< 240 HB	1xR		30	0,080	0,100	0,120	0,140
K.2	> 240 HB	1xR		22	0,080	0,100	0,120	0,140