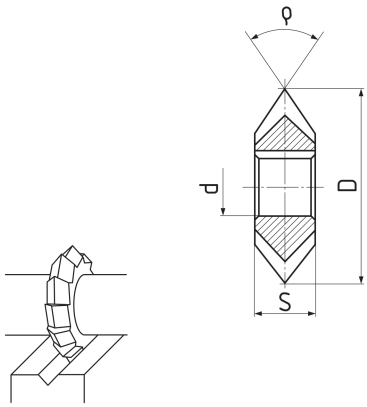
Frézy úhlové | oboustranné, souměrné

EN Double angle milling cutters | symmetrical
DE Aufsteck-Winkelfräser | doppelseitig, symmetrisch
RU Фрезы двухугловые | симметричные

DIN 138 | DIN 847 | typ N | λ=0° γ=0° | HSS | HSS Co5

8570

8570V




HSS


HSS Co5

ρ ±30'	D js 16	s	d H 7	z 8570	z 8570V	857070	857075V
45°	50	8	16	22	16	.045050	.045050
45°	63	10	22	24	16	.045063	.045063
45°	80	12	27	26	20	.045080	.045080
45°	100	18	32	28	20	.045100	.045100
60°	50	10	16	18	16	.060050	.060050
60°	63	14	22	20	16	.060063	.060063
60°	80	18	27	22	18	.060080	.060080
60°	100	25	32	24	20	.060100	.060100
80°	63	16	22		16		.080063
90°	50	14	16	16	16	.090050	.090050
90°	63	20	22	18	16	.090063	.090063
90°	80	22	27	20	18	.090080	.090080
90°	100	32	32	24	20	.090100	.090100
120°	50	14	16	16	16	.120050	
120°	63	20	22	16	16	.120063	
120°	80	25	27	20	20	.120080	
120°	100	36	32	24	24	.120100	

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material		A_p	A_e	V_c	fz (mm/z) Ø 50	Ø 80	Ø 100
	857070						
P.1	≤ 600 N/mm²		1xb	30	0,030	0,040	0,045
P.4	≤ 900 N/mm²		1xb	20	0,030	0,040	0,045
K.1	< 240 HB		1xb	25	0,030	0,040	0,045
K.2	> 240 HB		1xb	17	0,030	0,040	0,045
N.4	≤ 800 N/mm²		1xb	50-90	0,030	0,040	0,045
	857075V						
P.1	≤ 600 N/mm²		1xb	37,5	0,030	0,040	0,045
P.3	≤ 1100 N/mm²		1xb	18	0,030	0,040	0,045
P.4	≤ 900 N/mm²		1xb	25	0,030	0,040	0,045
P.6	> 1100 N/mm²		1xb	16	0,021	0,028	0,032
M.2	750 - 850 N/mm²		1xb	10	0,030	0,040	0,045
K.1	< 240 HB		1xb	30	0,030	0,040	0,045
K.2	> 240 HB		1xb	22	0,030	0,040	0,045
S.2	≤ 1250 N/mm²		1xb	9	0,021	0,028	0,032
N.4	≤ 800 N/mm²		1xb	60-100	0,030	0,040	0,045