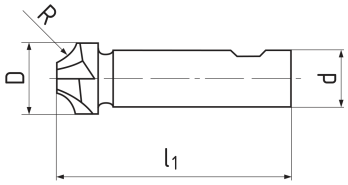
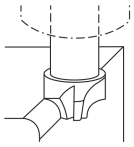
Frézy čtvrtkruhové vyduté

EN Corner rounding concave cutters
DE Viertelrund-Profilfräser konkav
RU Фрезы секторные выгнутые

DIN 1835B | DIN 6518 | λ=0° γ=9° | HSS Co8

3600







R H 11	D js 15	d h 6	l_1	Z	360018
1	8	10	60	4	.010
1,25	9	10	60	4	.0125
1,5	9	10	60	4	.015
1,6	9,2	10	60	4	.016
2	10	10	60	4	.020
2,5	11	10	60	4	.025
3	12	12	60	4	.030
3,5	13	12	60	4	.035
4	14	12	60	4	.040
4,5	15	12	60	4	.045
5	16	12	60	4	.050
5,5	19	16	67	4	.055
6	20	16	67	4	.060
6,3	20,6	16	71	4	.063
6,5	21	16	71	4	.065
7	22	16	71	4	.070
7,5	23	16	71	4	.075
8	24	16	71	4	.080
8,5	25	25	85	4	.085
9	26	25	85	4	.090

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

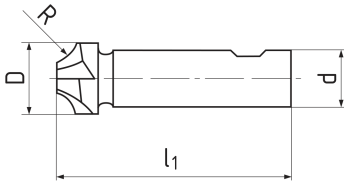
Material		A_p	A_e	V_c	fz (mm/z) Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P.1	≤ 600 N/mm²			45	0,04	0,05	0,06	0,065	0,07
P.2	≤ 850 N/mm²			39	0,04	0,05	0,06	0,065	0,07
P.3	≤ 1100 N/mm²			24	0,04	0,05	0,06	0,065	0,07
S.2	≤ 1250 N/mm²			12	0,028	0,035	0,042	0,0455	0,049

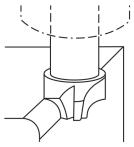
Frézy čtvrtkruhové vyduté

EN Corner rounding concave cutters
DE Viertelrund-Profilfräser konkav
RU Фрезы секторные выгнутые

DIN 1835B | DIN 6518 | λ=0° γ=9° | HSS Co8

3600







R H 11	D js 15	d h 6	l_1	Z	360018
9,5	27	25	85	4	.095
10	28	25	85	4	.100
10,5	31	25	90	4	.105
11	32	25	90	4	.110
12	34	25	90	4	.120
12,5	41	25	100	6	.125
13	42	25	100	6	.130
14	44	25	100	6	.140
15	46	25	100	6	.150
16	48	25	100	6	.160
17	50	32	112	6	.170
18	52	32	112	6	.180
19	56	32	112	6	.190
20	56	32	112	6	.200

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material		A_p	A_e	V_c	fz (mm/z) Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P.1	≤ 600 N/mm²			45	0,04	0,05	0,06	0,065	0,07
P.2	≤ 850 N/mm²			39	0,04	0,05	0,06	0,065	0,07
P.3	≤ 1100 N/mm²			24	0,04	0,05	0,06	0,065	0,07
S.2	≤ 1250 N/mm²			12	0,028	0,035	0,042	0,0455	0,049