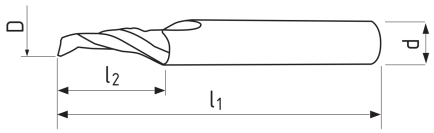
Frézy válcové čelní | krátké, jednobřité

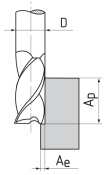
EN End mills | short, 1 tooth cut over centre
DE Schaftfräser | Kurz, 1 Schneide über Mitte
RU Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком | короткие, с центрорежущим зубом

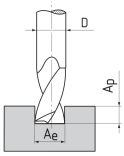
DIN 1835A | ZPS-FN Norm | typ W | λ=30° γ=20° | HSS Co5

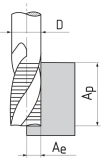
1004











D k 12	d h 6	l_1	l_2	z	100405
3	8	60	12	1	.030
4	8	60	12	1	.040
5	8	60	14	1	.050
6	8	60	14	1	.060
7	8	60	14	1	.070
8	8	80	14	1	.080
9	8	80	14	1	.090
10	8	80	14	1	.100
12	8	80	14	1	.120

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material		Ap	Ae	Vc	fz (mm/z) Ø 3	Ø 6	Ø 8	Ø 10
N.2	Si ≤ 12%			160-260	0,008	0,018	0,024	0,03