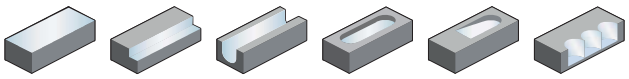
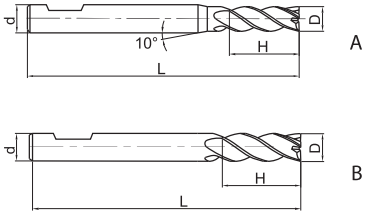
Frezy pełnowęglikowe Obróbka wysokowydajna

EPM-4E-W



– Wariant chwytu: DIN 6535HB
– Z ostrzami centralnymi
– Kąt pochylenia 45°





Artykuł	✲	Wymiary [mm] D	d (h6)	H	L	Zęby	Geometria	Gatunek KMG406
EPM-4E-D3.0-W		3	6	4	50	4	A	●
EPM-4E-D4.0-W		4	6	5	54	4	A	●
EPM-4E-D5.0-W		5	6	6	54	4	A	●
EPM-4E-D6.0-W		6	6	7	54	4	B	●
EPM-4E-D8.0-W		8	8	9	58	4	B	●
EPM-4E-D10.0-W		10	10	11	66	4	B	●
EPM-4E-D12.0-W		12	12	12	73	4	B	●
EPM-4E-D14.0-W		14	14	14	75	4	B	●
EPM-4E-D16.0-W		16	16	16	82	4	B	●
EPM-4E-D18.0-W		18	18	18	84	4	B	●
EPM-4E-D20.0-W		20	20	20	92	4	B	●

● Dostępne z magazynu ○ Na specjalne zamówienie
✲ Z chłodzeniem wewnętrznym

Obszar zastosowania

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Bardzo odpowiednie
✔ Odpowiednie

Kody systemowe B278 Parametry B492 Zamówienie narzędzia specjalnego B541