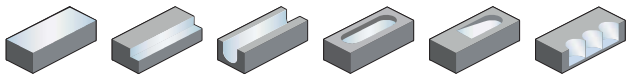
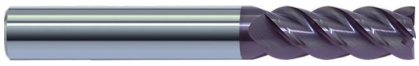
Frezy pełnowęglikowe

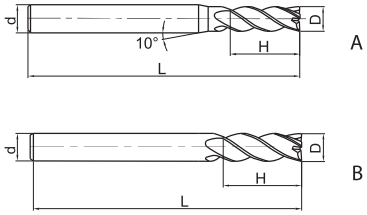
Obróbka wysokowydajna

EPM-4E



– Wariant chwytu: Chwyt cylindryczny wg normy zakładowej ZCC-CT
– Z ostrzami centralnymi
– Kąt pochylenia 45°





Artykuł	✻	Wymiary [mm] D	d (h6)	H	L	Zęby	Geometria	Gatunek KMG406
EPM-4E-D3.0		3	6	8	50	4	A	●
EPM-4E-D4.0		4	6	11	50	4	A	●
EPM-4E-D5.0		5	6	13	50	4	A	●
EPM-4E-D6.0		6	6	16	50	4	B	●
EPM-4E-D8.0		8	8	20	60	4	B	●
EPM-4E-D10.0		10	10	25	75	4	B	●
EPM-4E-D12.0		12	12	30	75	4	B	●
EPM-4E-D14.0		14	14	32	75	4	B	●
EPM-4E-D16.0		16	16	45	100	4	B	●
EPM-4E-D18.0		18	18	45	100	4	B	●
EPM-4E-D20.0		20	20	45	100	4	B	●

● Dostępne z magazynu ○ Na specjalne zamówienie
✻ Z chłodzeniem wewnętrznym

Obszar zastosowania

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Bardzo odpowiednie
✔ Odpowiednie

Kody systemowe B278 Parametry B492 Zamówienie narzędzia specjalnego B541