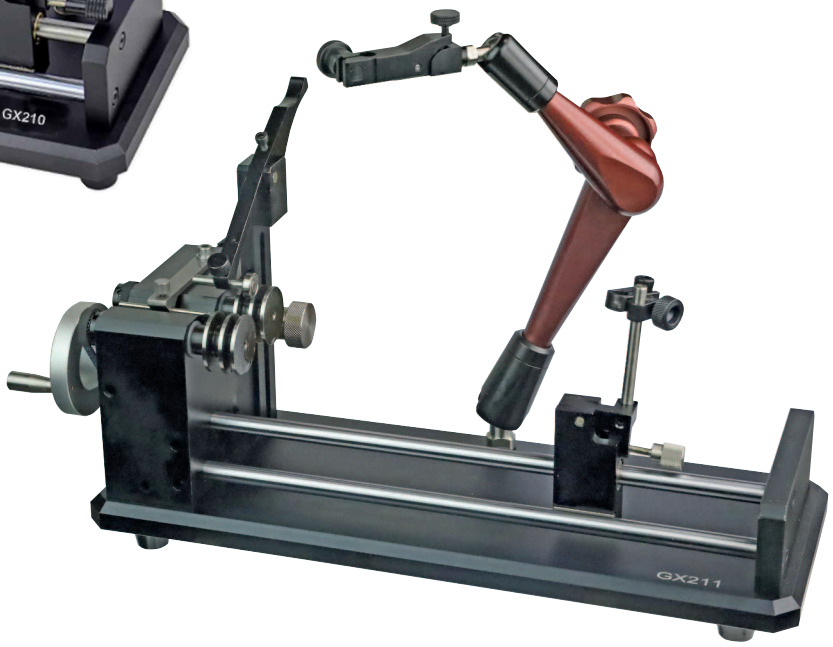
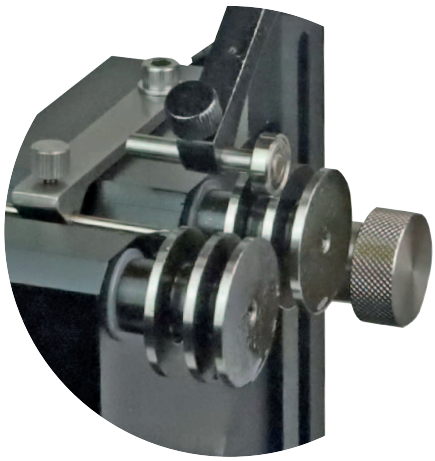
RUNDLAUFPRÜFGERÄT
BENCH CENTER

Lieferung ohne Messuhr bzw. Feinmessgerät
Delivery without dial idicator or dial testing indicator







- Zum Messen der Rund- und Planlaufgenauigkeit von Wellen
- schnelle Positionierung, geeignet für Serienmessungen
- mit 2 Messstativ zur Aufnahme Messuhr oder Feinzeiger mit Aufnahme ø 8
- Messungen an zwei Stellen gleichzeitig möglich
- mit Hand-Drehrad

- *for measuring the concentricity and axial runout accuracy of waves*
- *fast positioning, suitable for series measurements*
- *with 2 measuring stands to take one dial indicator or dial testing indicator with shank ø 8 mm*
- *measurements in two places at the same time possible*
- *with hand rotary wheel*

* Der Abstand zwischen Messpunkt und Andruck-/ Auflagerolle soll kleiner als 30 mm sein

** The distance between the measuring point and the pressure/support roller should be less than 30 mm*

Art.-Nr. *Item no.*	für max. ø *for max. ø mm*	für max. Länge *for max. length mm*	Auflage-Rolle *Support roller*	Genauigkeit* *Accuracy* mm*	Gewicht *Weight kg*
208.210	1 - 35	100	mit 2 x Einschnitten *with 2 x groove*	0,002	3
208.211	20 - 102	203	mit 2 x Einschnitten *with 2 x groove*	0,002	5

Copyright © Gimex GmbH, technische und optische Änderung vorbehalten!
Copyright © Gimex GmbH, all rights of technical and optical changing reserved!